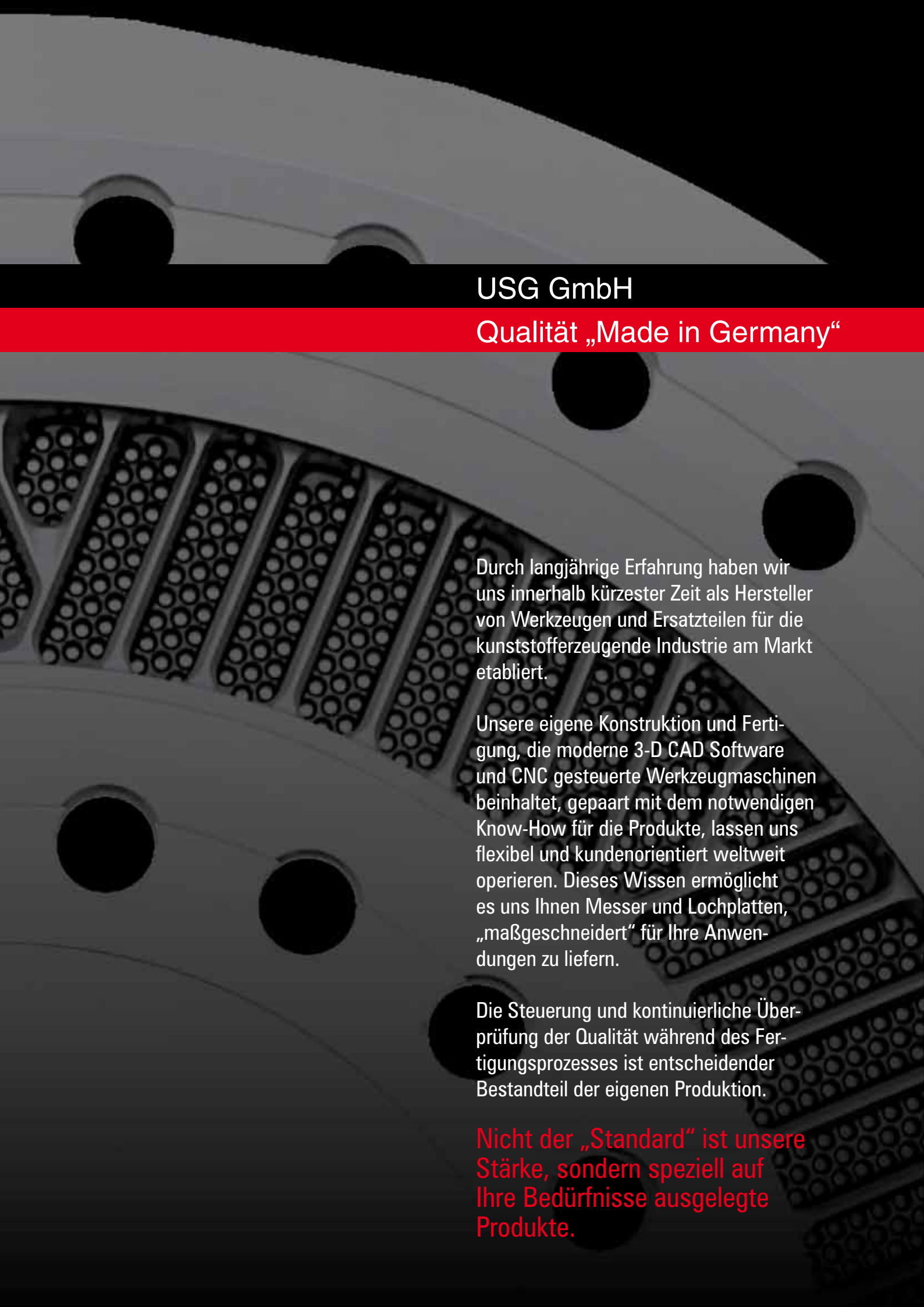




Werkzeuge für die Granulierteknik







USG GmbH

Qualität „Made in Germany“

Durch langjährige Erfahrung haben wir uns innerhalb kürzester Zeit als Hersteller von Werkzeugen und Ersatzteilen für die kunststofferzeugende Industrie am Markt etabliert.

Unsere eigene Konstruktion und Fertigung, die moderne 3-D CAD Software und CNC gesteuerte Werkzeugmaschinen beinhaltet, gepaart mit dem notwendigen Know-How für die Produkte, lassen uns flexibel und kundenorientiert weltweit operieren. Dieses Wissen ermöglicht es uns Ihnen Messer und Lochplatten, „maßgeschneidert“ für Ihre Anwendungen zu liefern.

Die Steuerung und kontinuierliche Überprüfung der Qualität während des Fertigungsprozesses ist entscheidender Bestandteil der eigenen Produktion.

Nicht der „Standard“ ist unsere Stärke, sondern speziell auf Ihre Bedürfnisse ausgelegte Produkte.

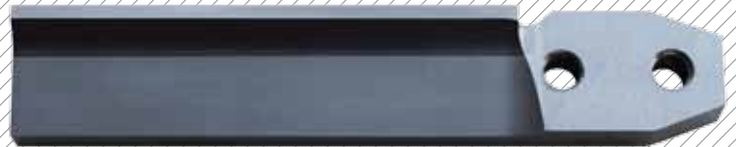
Granuliermesser



Bimetal Messer
für Coperion UG 300 (PP)



Bimetal Säbelmesser
für Coperion Granulierung (PP)



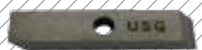
Bimetal Messer
für Coperion UG 1000 (HDPE)



Bimetal Messer
für Coperion UG 1250 (HDPE)



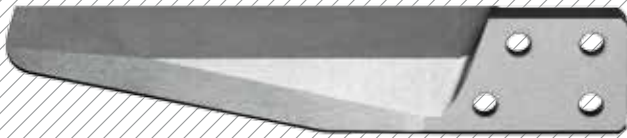
Vollnikro Messer
für Nordson BKG Granulierung



Flachmesser einreihig / zweireihig
für Nordson BKG und Gala Granulierung

Als Schneidwerkstoff für Granuliermesser hat sich Titancarbid etabliert. Unsere Bimetal Messer vereinen die Vorteile dieses hochfesten Hartstoffs mit einer kostenorientierten Fertigung. Wir löten ausschließlich im Vakuum, was eine hervorragende Stabilität der eingelöteten Schneide gewährleistet. Wir fertigen die Messer mit unserem Know-How und nach Ihren Wünschen aus:

- Titancarbid Nikro 128 oder Nikro 143
- Bimetal, Titancarbid Schneide in einem Grundkörper aus hochfestem Edelstahl
- PM Materialien
- verschiedenen, härtbaren Stählen wie 1.2379, 1.4112, 1.4125 u.s.w.



Stahlmesser
für Kobe Granulierung (HDPE)

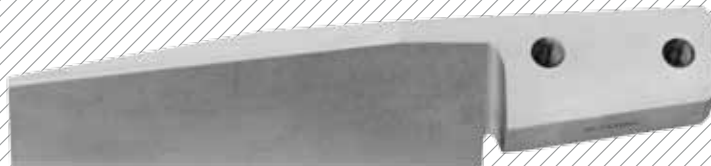


Bimetall Messer
für Kobe UP 850 (HDPE)

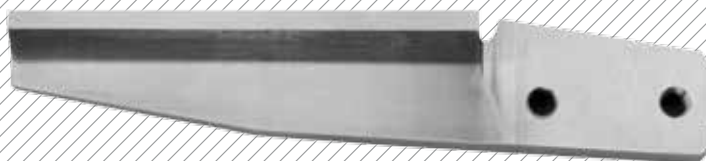
Bimetall Messer
für JSW Granulierung (HDPE)



Bimetall Messer
für JSW Granulierung (PP)



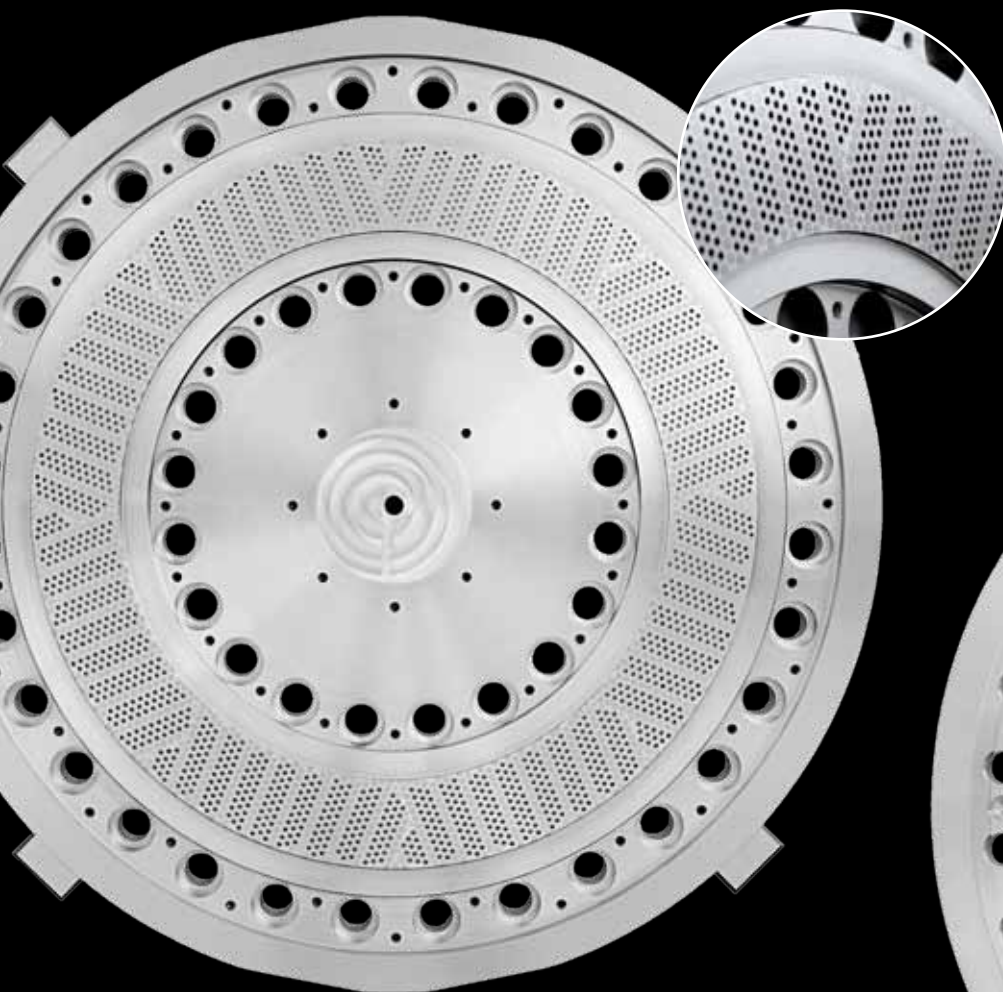
Bimetall Messer
für Berstorff UWG 80 (LDPE)



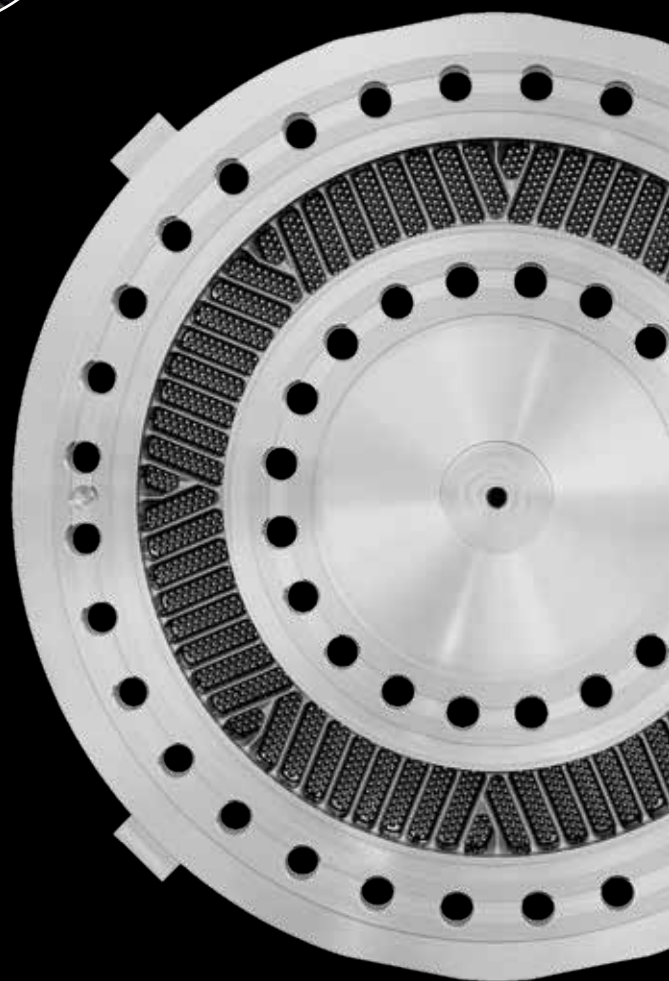
Bimetall Säbelmesser
für Farrel C 800 (PP)

Bimetall Messer
für Farrel C 1000 (HDPE)

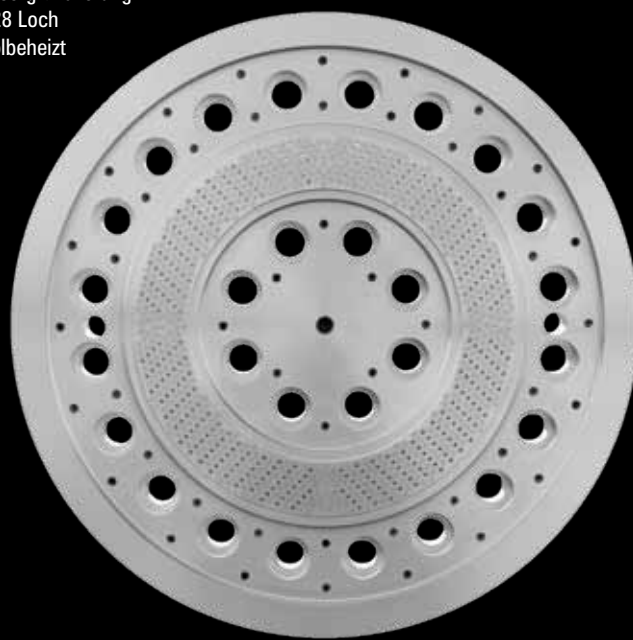




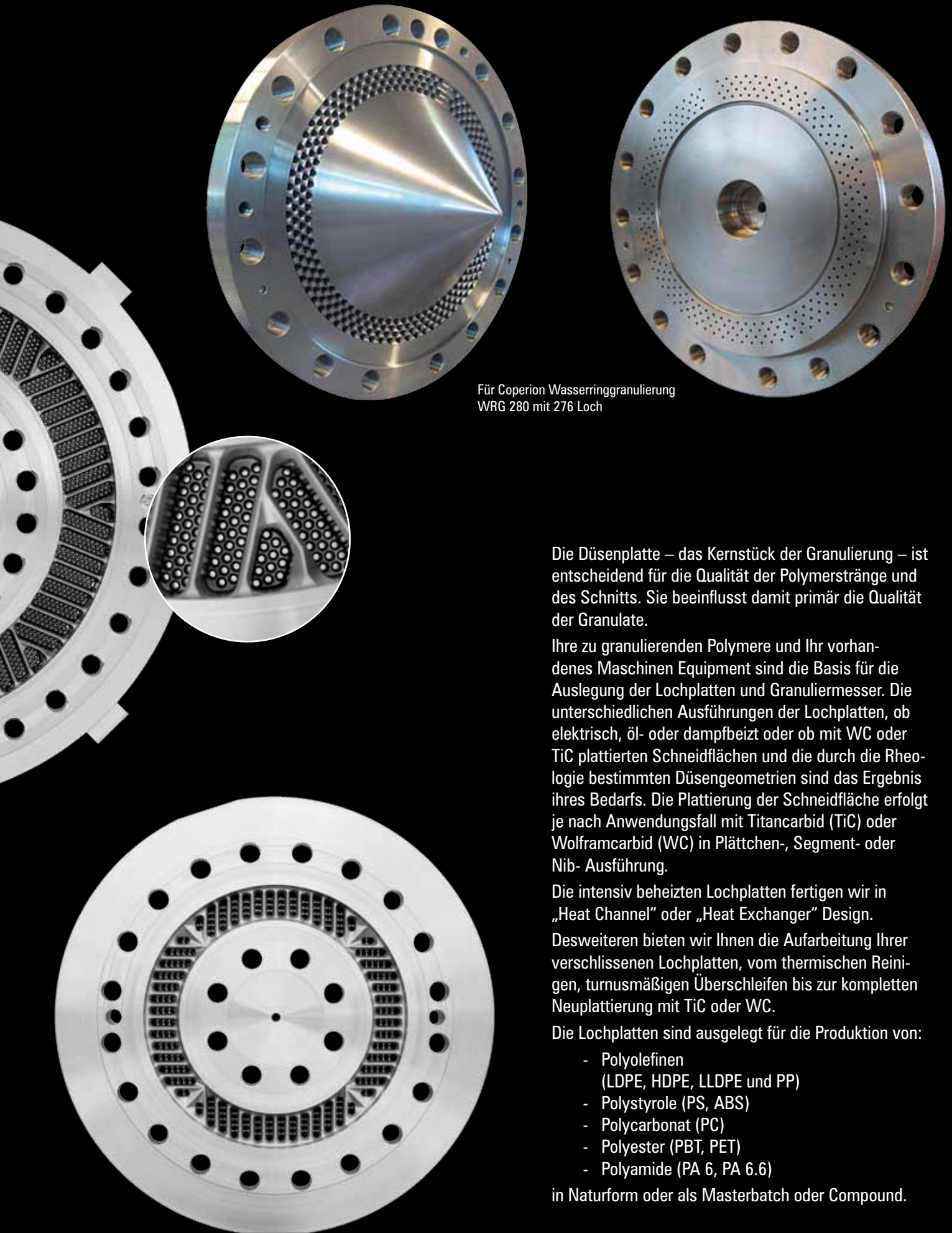
Für Coperion Unterwassergranulierung
UG 500 mit 1960 Loch
Heat Channel Design, dampfbeheizt



Für Coperion Unterwassergranulierung
UG 300 mit 376 und 228 Loch
Heat Channel Design, ölbeheizt



Granulierlochplatten



Für Coperion Wasserringgranulierung
WRG 280 mit 276 Loch

Die Düsenplatte – das Kernstück der Granulierung – ist entscheidend für die Qualität der Polymerstränge und des Schnitts. Sie beeinflusst damit primär die Qualität der Granulate.

Ihre zu granulierenden Polymere und Ihr vorhandenes Maschinen Equipment sind die Basis für die Auslegung der Lochplatten und Granulirmesser. Die unterschiedlichen Ausführungen der Lochplatten, ob elektrisch, öl- oder dampfbeizt oder ob mit WC oder TiC plattierten Schneidflächen und die durch die Rheologie bestimmten Düsengeometrien sind das Ergebnis ihres Bedarfs. Die Plattierung der Schneidfläche erfolgt je nach Anwendungsfall mit Titancarbid (TiC) oder Wolframcarbid (WC) in Plättchen-, Segment- oder Nib- Ausführung.

Die intensiv beheizten Lochplatten fertigen wir in „Heat Channel“ oder „Heat Exchanger“ Design.

Desweiteren bieten wir Ihnen die Aufarbeitung Ihrer verschlissenen Lochplatten, vom thermischen Reinigen, turnusmäßigen Überschleifen bis zur kompletten Neuplattierung mit TiC oder WC.

Die Lochplatten sind ausgelegt für die Produktion von:

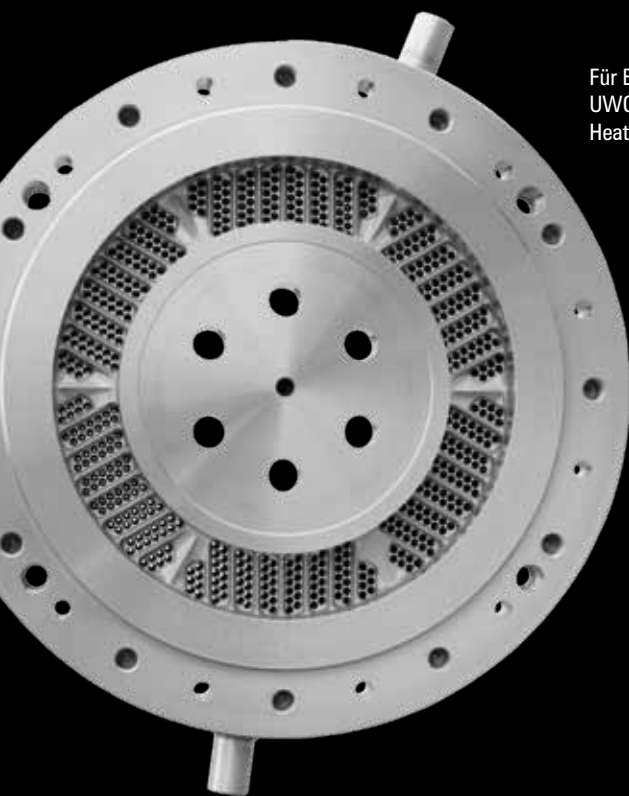
- Polyolefinen (LDPE, HDPE, LLDPE und PP)
- Polystyrole (PS, ABS)
- Polycarbonat (PC)
- Polyester (PBT, PET)
- Polyamide (PA 6, PA 6.6)

in Naturform oder als Masterbatch oder Compound.

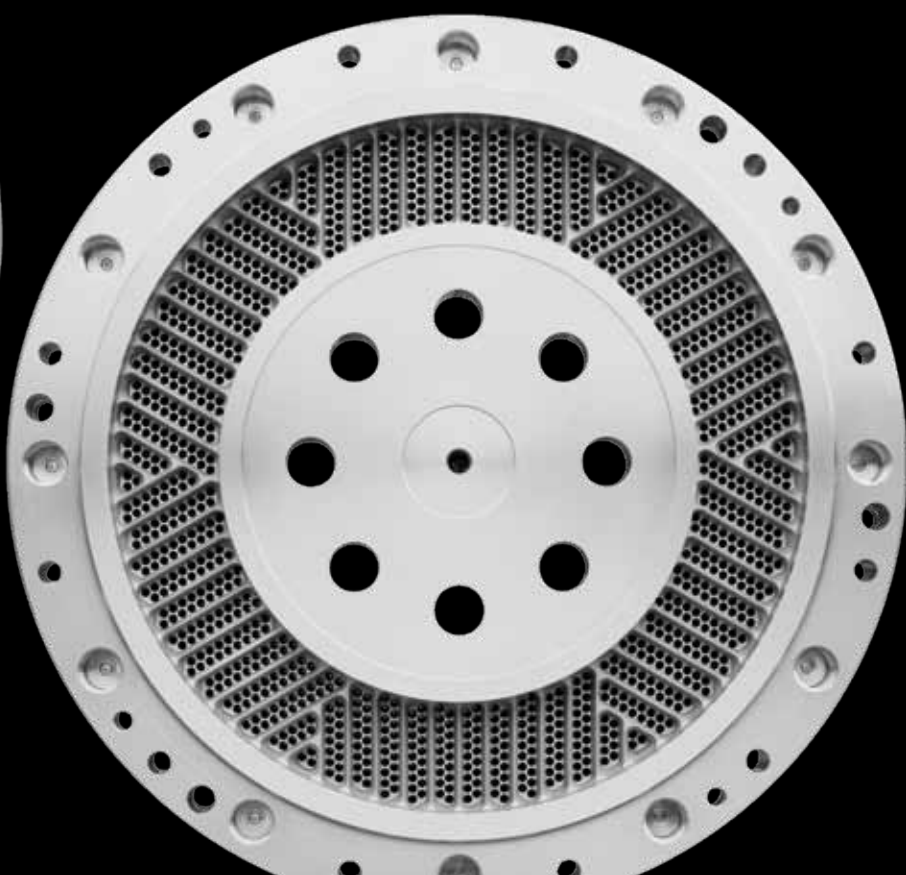
Granulierlochplatten



Für Berstorff Unterwassergranulierung
UWG 30 mit 528 Loch
Heat Channel Design, dampfbeheizt



Für Berstorff Unterwassergranulierung
UWG 50 mit 1160 Loch
Heat Channel Design, dampfbeheizt





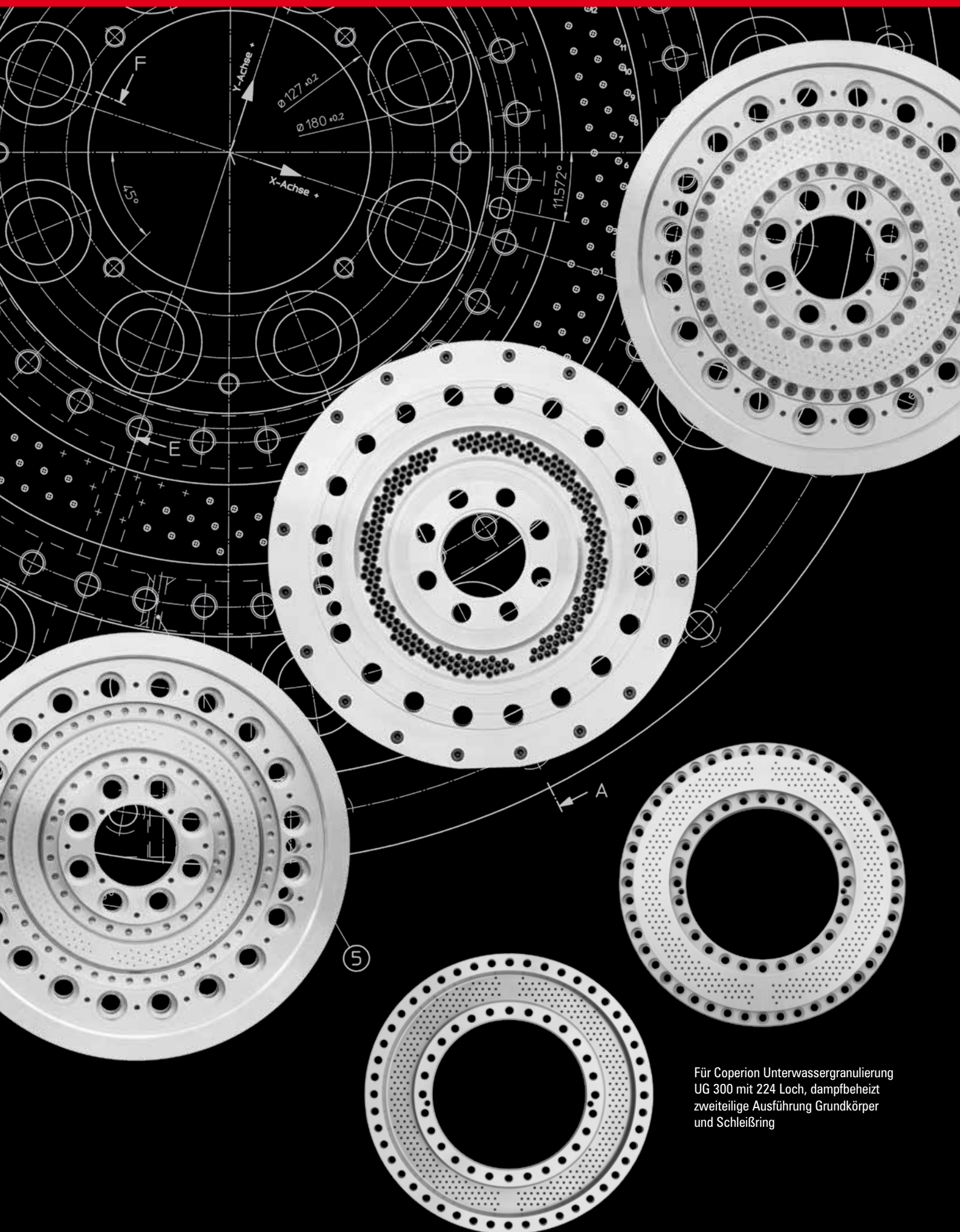
Für Farrel Unterwassergranulierung
S. 1200 mit 532 Loch
Heat Channel Design, dampfbeheizt



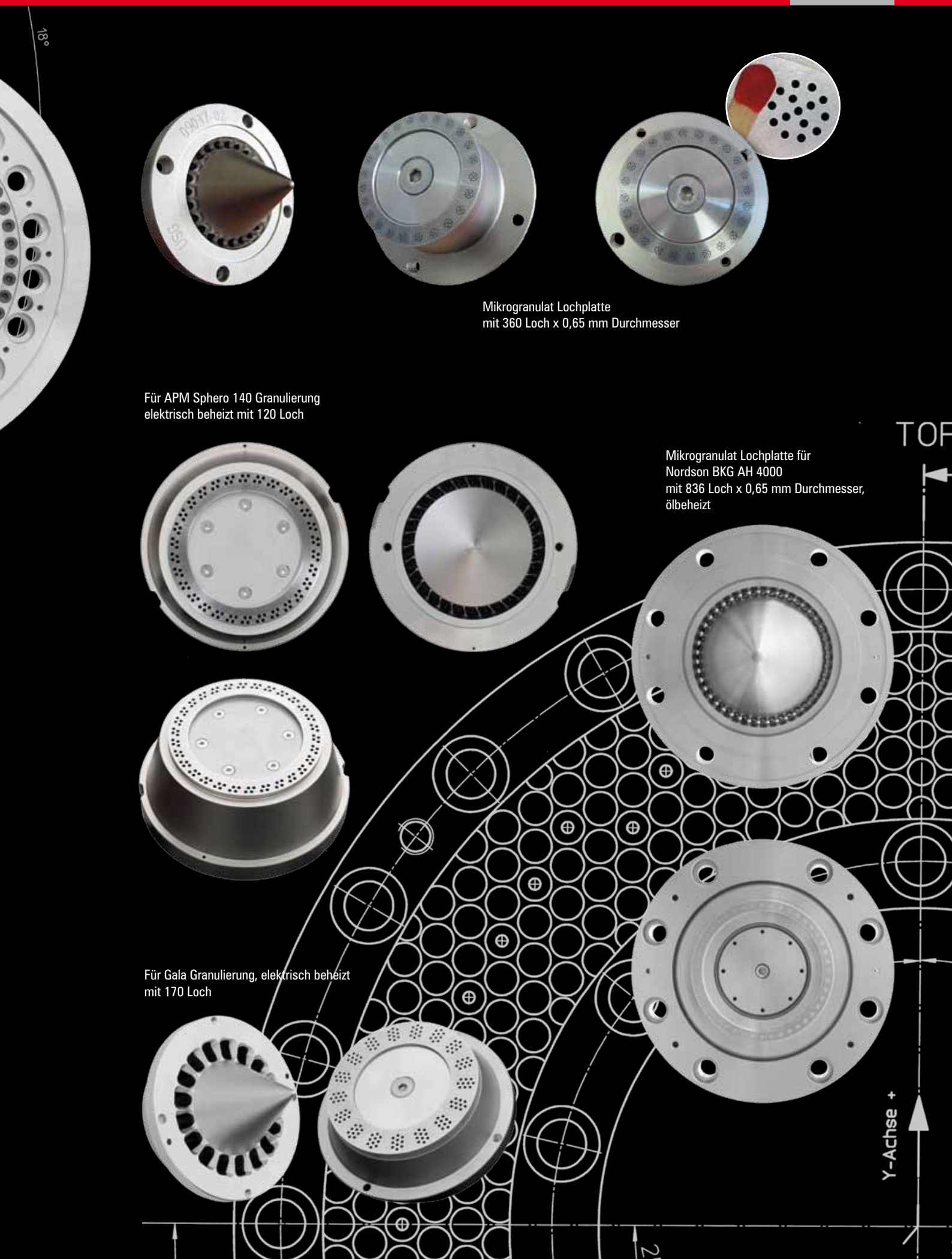
Dampfbeheizte Lochplatte, Heat Channel Design
für LDPE mit 696 Loch



Granulierlochplatten



Für Coperion Unterwassergranulierung
UG 300 mit 224 Loch, dampfbeheizt
zweiteilige Ausführung Grundkörper
und Schleißring



Mikrogranulat Lochplatte
mit 360 Loch x 0,65 mm Durchmesser

Für APM Sphero 140 Granulierung
elektrisch beheizt mit 120 Loch

Mikrogranulat Lochplatte für
Nordson BKG AH 4000
mit 836 Loch x 0,65 mm Durchmesser,
ölbeheizt

Für Gala Granulierung, elektrisch beheizt
mit 170 Loch

Lochplatten Aufarbeitung



Verschlossene und beschädigte Gala Lochplatte vor der Aufarbeitung



Lochplatte nach dem Neuplattieren mit TiC Segmenten

Verschlossene AH 4000 Lochplatte vor der Aufarbeitung



AH 4000 Lochplatte nach dem Neuplattieren mit Hartmetall Plättchen



Verschlossene und beschädigte Lochplatte UG 300 vor der Aufarbeitung



Lochplatte UG 300 nach dem Neuplattieren mit TiC Segmenten



Verschlossene Gala Lochplatte vor der Aufarbeitung

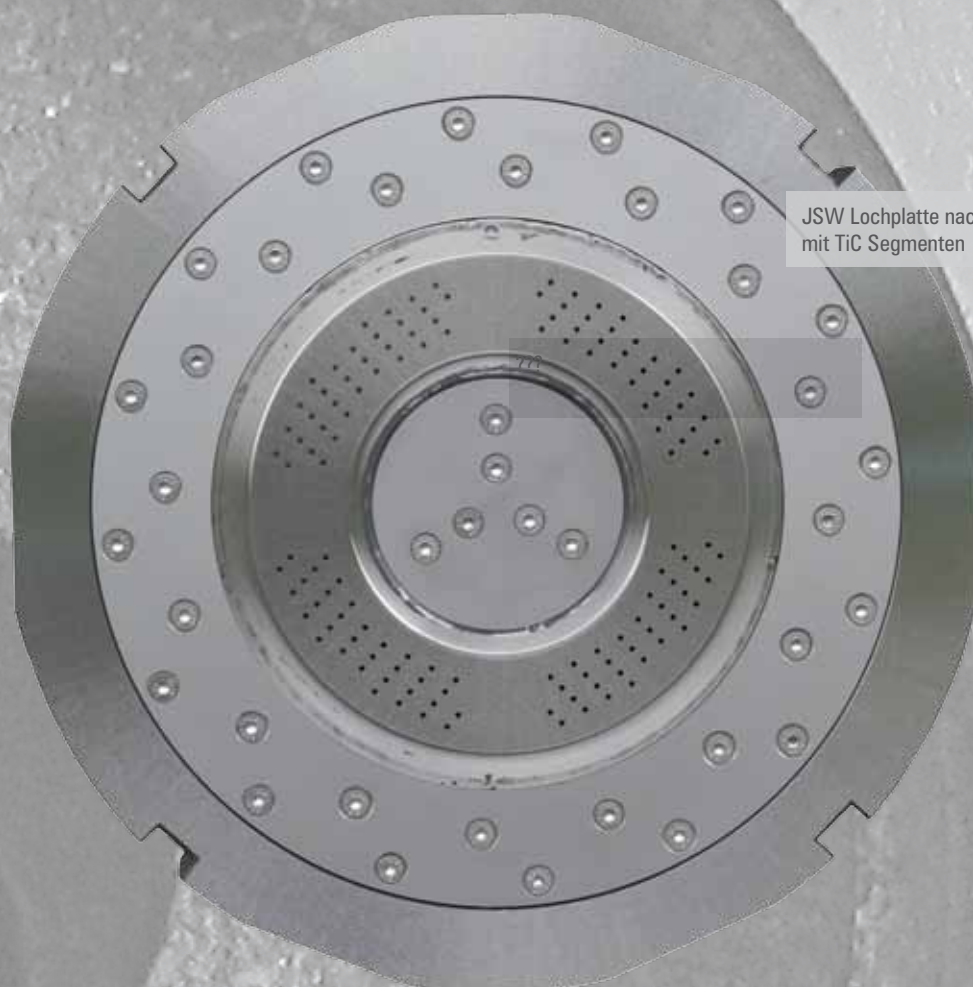


Lochplatte nach dem Neuplattieren mit TiC Segmenten





Verschlossene und verschmutzte JSW
Lochplatte vor der Aufarbeitung



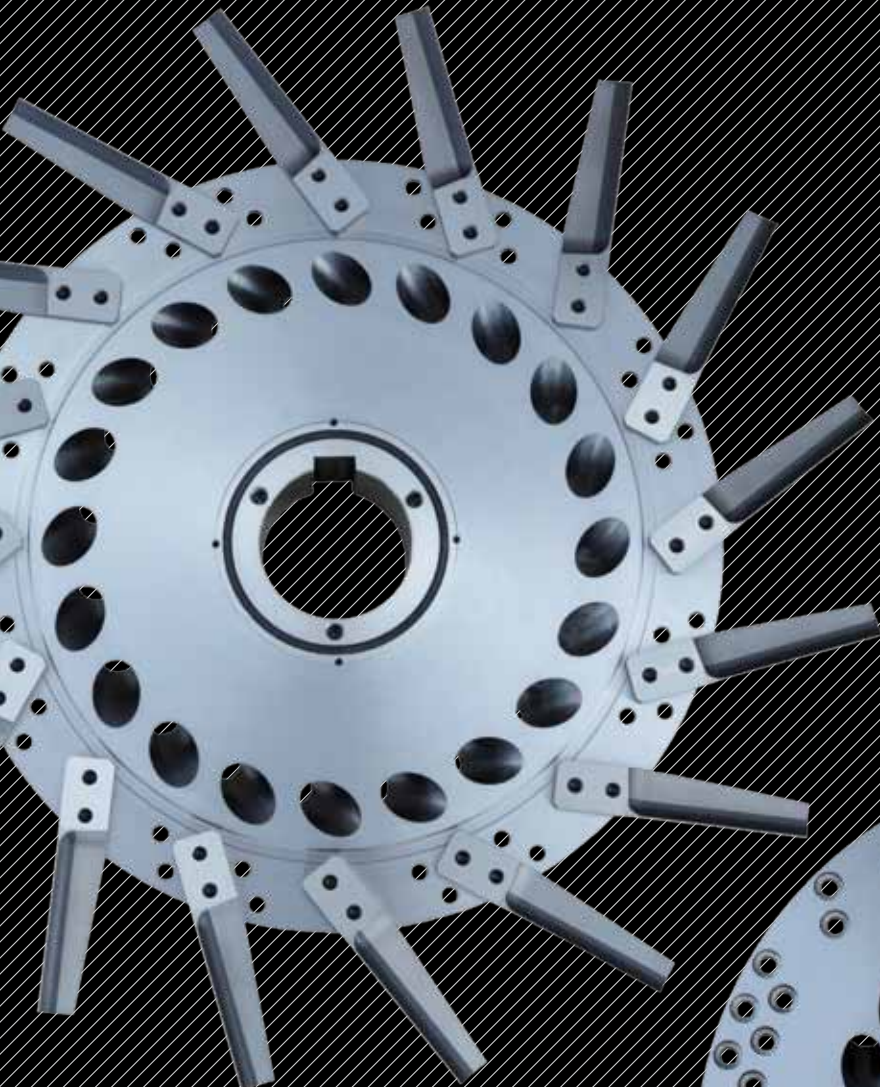
JSW Lochplatte nach dem Neuplattieren
mit TiC Segmenten



Messerhalter UG 300
für 4, 6, 8 und 12 Messer



Messerhalter UG 200
für 3, 6 und 9 Messer



Messerhalter UG 500
für 12, 16 und 24 Messer

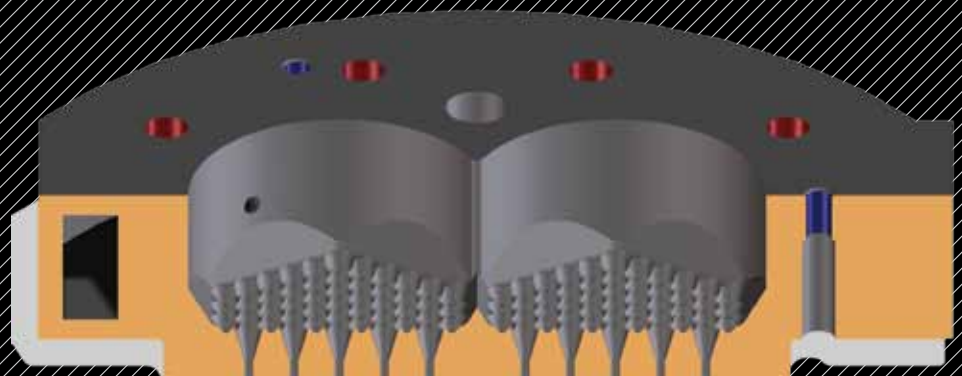




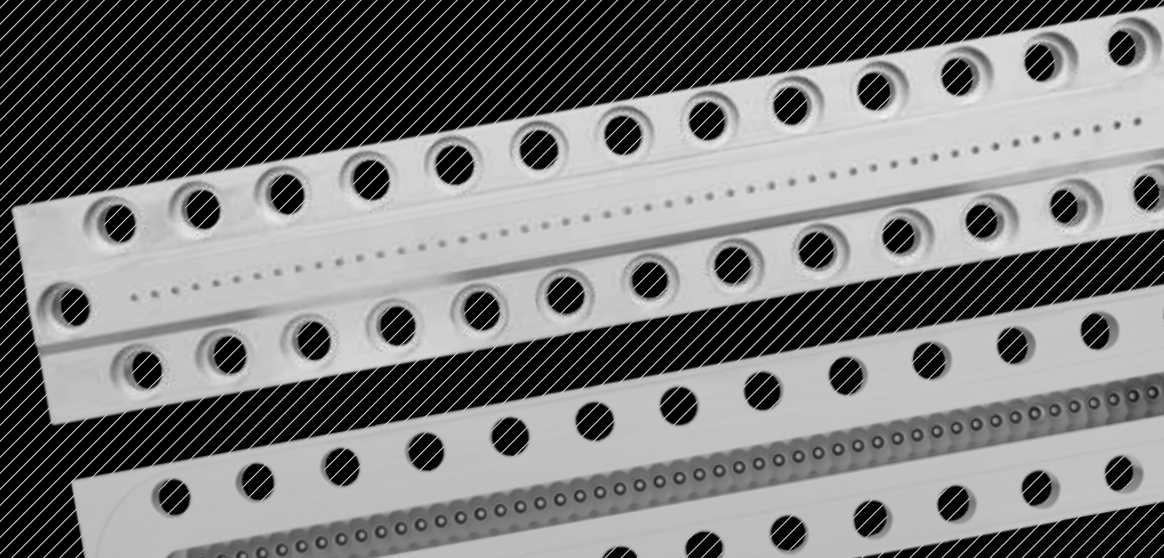
Wasserbox
für Gala Granulierung



Schneidrotor für Scheer SGS 200
Stranggranulierung



Lochplatte ölbeheizt
für Coperion Zweischnellenextruder



Lochleiste
für Scheer Stranggranulierung



Uwe Stücke Granulierttechnik GmbH · Siemensstr. 38b · D-59199 Bönen · www.usg-gmbh.de · info@usg-gmbh.de

Unser Lieferprogramm umfasst:

- Lochplatten für Unterwasser- und Wasserringgranulierungen
- Messer in Vollnikro und Bimetall (Nikro 128 oder Nikro 143) oder in Stahlausführung
- Messerhalter in starrer oder flexibler Ausführung
- Schneidrotoren für Stranggranulierungen in Stahl, PM oder bestückt mit WC Einsätzen
- Düsenleisten für Stranggranulierungen
- Lochbuchsen
- Siebplatten
- Schleifservice für Lochplatten, Messer und Schneidrotoren
- Neuplattierung von Lochplatten

für die Granulierungen folgender Hersteller:

- APM (Automatik)
- Berstorff
- Coperion Werner & Pfleiderer
- Econ
- Farrel
- Gala
- JSW Japan Steel Works
- Nordson BKG
- Kobe
- Scheer

... und anderer

Kontakt

Uwe Stücke, Geschäftsführer
Verkauf/Technik

Fon +49 (0) 23 83-912 70 - 0
Fax +49 (0) 23 83-912 70 - 22
e-mail: us@usg-gmbh.de

Eric Kopetzki, Geschäftsführer
Fertigung

Fon +49 (0) 23 83-912 70 - 15
Fax +49 (0) 23 83-912 70 - 22
e-mail: ek@usg-gmbh.de

Roland Mendrina, Konstruktion
Technik/Verkauf

Fon +49 (0) 23 83-912 70 - 11
Fax +49 (0) 23 83-912 70 - 22
e-mail: rm@usg-gmbh.de